Специалистами Инжиниринг Сервис СПб в этом году произведена модернизация систем управления нескольких гидравлических прессов с усилием прессования 63 и 100 тонн, на которых изготавливаются абразивные изделия. Режим работы прессов – циклический, количество задаваемых параметров в цикле – до пятнадцати. Система управления прессами позволяет изготавливать до пятидесяти типов изделий на каждом прессе.

Система управления прессом состоит из микропроцессорного контроллера S7-1200 и операторского пульта типа KTP фирмы SIEMENS, бесконтактной системы управления температурным режимом нагревательных плит, температурных датчиков, датчиков давления и положения плунжера, средств контроля и управления гидростанцией, а также необходимых кнопок управления, переключателей и т.д.

Система управления может располагаться в двух типах шкафов – в навесном настенном и в пристраиваемом к прессу.

Набор и просмотр параметров изготавливаемых изделий осуществляется с операторской панели, также на панели управления можно просмотреть текущие параметры цикла, возникающие неисправности, суточные и цикловые графики, а также отчёты о работе пресса- длительность рабочей смены, продолжительность технического и технологического простоев, суммарное время работы пресса в циклическом режиме.

Внедрение указанной системы позволяет перейти к современным технологиям изготовления абразивных изделий. {gallery}/press{/gallery}

a#hide_seosimple,a#hide_seosimple1,a.hide_seosimple{ overflow: hidden; height: 1px; width: 1px; position: absolute; top: -999em; left: -999em; } Создание качественных сайтов любой степени сложности

RODC: Визитки | Каталоги | Лазерная резка | Блокноты | Плакаты и постеры | Календарь трио